



РОССИЯ
ООО «ПищТех»



Шкаф жарочный газовый «ШЖГ-1»

(ТУ 5151-030-64046643-2011)



Торгтехника.РФ
<https://obtorg.ru>

П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

г. Краснодар, 2016 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

Внимание! Газ взрывоопасен!

Наладка и подключение жарочного шкафа к топливному тракту должен производиться работниками организации, имеющих лицензию на право установки и обслуживания средств систем газоснабжения.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание газового жарочного шкафа с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Шкаф жарочный газовый (ШЖГ-1) предназначена для тепловой обработки полуфабрикатов в функциональных емкостях на предприятиях общественного питания. Шкаф может использоваться как независимо, так и в составе линии приготовления.

Шкаф жарочный газовый рассчитана для работы, как на сетевом, так и на сжиженном газе. Соответственно комплектуется двумя комплектами жиклеров.

С завода изготовителя на шкаф установлены жиклеры под сжиженный газ.

!Внимание! При работе на сжиженном газе обязательно устанавливать редуктор давления газа.

2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина	
		ШЖГ-1	
1.	Мощность духового шкафа, кВт	6	
2.	Расход газа духового шкафа, м ³ /ч (сетевом газе)	0,42	
3.	Объём духового шкафа, дм ³	117,7	
4.	Давление природного газа (метана), Па	ном.	1275 (1961)
		max	1765 (2452)
		min	637 (1667)
5.	Давление сжиженного газа, Па	ном.	2942
		max	3432
		min	2452
6.	Время разогрева жарочной камеры до рабочей температуры 240, мин, не более	30	
7.	Максимальная температура воздуха жарочной камере, °С не менее	280	
8.	Номинальное напряжение, В	220	
9.	Номинальная частота тока, Гц	50	
10.	Номинальная потребляемая электрическая мощность, кВт	0,1	
11.	Род тока	Однофазный, переменный	
12.	Габаритные размеры, мм длина ширина высота (max)	950	
		840	
		1100 (1120)	
13.	Масса, кг не более	92	

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-80 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	ШЖГ-1
Шкаф жарочный газовый, шт	1
Жиклеры для сетевого газа	1
Противень	2
Опоры пластиковые регулируемые, шт.	4
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1

Внимание!

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

Наладка и подключение газовой плиты к топливному тракту должна производиться работниками организации, имеющих лицензию на право установки и обслуживания средств систем газоснабжения.

4. Устройство и принцип работы

Шкаф жарочный газовый ШЖГ-1 представляет собой модуль, установленный на каркасе. Снизу жарочного шкафа имеется подставка со сплошной полкой. Модуль — это жарочный шкаф, вставленный в каркас, обшитый с 3-х сторон облицовкой. Спереди шкаф имеет панель управления и открывающуюся дверь, а сверху накрыт крышкой с вентиляционными отверстиями. Духовка выполнена из черного металла.

Жарочная камера с наружной стороны обернута базальтовым теплоизоляционным материалом и алюминиевой фольгой. Также духовка имеет электророзжиг и датчик контроля пламени. С помощью терморегулятора осуществляется регулировка температуры в духовке

5. Указания мер безопасности

К обслуживанию жарочного шкафа допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

Периодически проверять состояние шланга подвода газа. При обнаружении каких-либо дефектов (трещин, порезов, затвердевания материала шланги и утраты им начальной упругости) немедленно обратиться в ремонтную службу.

При появлении в помещении запаха газа:

- погасить открытые огни;
- закрыть общий газовый кран;
- вызвать аварийную газовую службу;

до устранения утечек газа не проводить работ, связанных с искрообразованием, не зажигать огонь.

При установке жарочного шкафа должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В. Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее 10мм², от болта заземления на корпусе шкафа (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Запрещается прикасаться одновременно к включенному шкафу и устройству естественного заземления (батарея отопления, водопроводные краны.)

Установку шкафа производить не менее 1м от легковозгораемых материалов.

Запрещается применять водяную струю для чистки жарочного шкафа.

Запрещается хранить в непосредственной близости легко воспламеняющиеся жидкости и предметы

Запрещается эксплуатация в помещениях с влажностью воздуха 80% и более, имеющие токопроводящие полы.

Запрещается использовать шкаф для обогрева помещений.

Не следует закрывать отверстия предназначенные для выхода продуктов сгорания.

Не эксплуатировать жарочный шкаф имеющий сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм

При работе с жарочным шкафом следует соблюдать следующие правила безопасности:

- при замыкании электропроводки на корпус, немедленно отключить шкаф от электросети и включить вновь только после устранения специалистами всех неисправностей;

- перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить шкаф, остудить и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат **«НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ»**;

- при обнаружении неисправностей вызвать специалиста по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

6. Порядок установки и подготовка к работе

Распаковка, установка и испытание жарочного шкафа должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения шкафа с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать шкаф и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Шкаф жарочный разместить в хорошо проветриваемом помещении под вытяжным зонтом.

Установить шкаф на полу и произвести выравнивание его положения с помощью

регулируемых опор. Перед установкой изделия не забудьте закрутить регулируемые опоры.

Подключение к газовой сети должно выполняться с соблюдением действующих нормативов. На задней стенке жарочный шкаф имеет присоединительную резьбу G1/2.

Внимание!

Прежде чем приступить к эксплуатации жарочного шкафа на газовом подогреве следует внимательно ознакомиться с настоящим руководством. Соблюдение правил пользования газовым жарочным шкафом обеспечит его нормальную и безопасную работу.

Перед включение изделия в сеть убедитесь в целостности электрошнура, вилки, наличии и исправности заземления.

Перед началом эксплуатации шкафа необходимо удалить имеющуюся смазку сухой ветошью.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

7. Порядок работы

Работу в жарочном шкафу проводить в следующем порядке:

Проверить целостность и надежность заземления шкафа. Для того чтобы загорелась духовка необходимо включить серевой переключатель на панели духового шкафа (загорится красная лампа). Поворотом ручки терморегулятора установить заданную температуру (загорится зеленая лампа, при этом автоматически включится электророзжиг и подается газ). Горелка должна загореться. Заданная температура духового шкафа поддерживается автоматически (периодическим включением электророзжига и подачей газа). Датчик контроля пламени и электророзжиг требуют бережного обращения. Отрегулируйте краном температуру газовой горелки.

После окончания работы поверните ручку терморегулятора в положение «0», отключите переключатель. Газовая горелка должны погаснуть.

8. Техническое обслуживание

Установку, подключение, наладку, ремонт и техническое обслуживание должны производить специалисты имеющие право обслуживания средств систем газоснабжения.

Самостоятельно или с помощью посторонних лиц запрещается производить любые виды ремонта.

Запрещается сносить изменения в конструкцию изделий, в том числе добавлять и убирать детали и узлы.

В процессе эксплуатации плиты необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности шкафа и состоящий в замене и (или) восстановлении его отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не менее 0,1 Ом.
- проверить герметичность всех резьбовых соединений газовой системы;
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры, отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», вытащить вилку с розетки.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку рабочих поверхностей духового шкафа, удалять жир и другие загрязнения с поверхности шкафа теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной рН среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице 3.

Таблица №3

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Техническое состояние креплений горелки, двери духовки, газовых кранов.	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние заземления.	Произвести чистку	Контактное соединение заземления должно обеспечивать надежность контактов в условиях переменного температурного режима плиты.
Сопrotивление изоляции между токоведущими частями и корпусом плиты	При отключенной плите произвести мегомметром с испытательным напряжением 1000 В	Сопrotивление изоляции в холодном состоянии не ниже 0,5 мОм

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 4

Таблица 4.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Не загорается горелка духовки	Неправильно установлен электророзжиг	Отрегулировать электророзжиг
	Неисправен блок розжига духовки	Заменить блок розжига

10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки жарочный шкаф установлен на деревянный поддон, обтянут пленкой-стреч и упакован в картонный короб. Противни, опоры и паспорт уложены в жарочный шкаф.

Транспортировка шкафа допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка шкафа из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение жарочного шкафа должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения Ж-2 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже 35 °С.

11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие плиты всем требованиям технических условий ТУ 5151-030-64046643-2011 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Средний полный установленный срок службы газовой плиты не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:

- 1. Неправильном подключении электрооборудования жарочного шкафа**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Наличии механических повреждений на изделии.**

12. Свидетельство о приемке

Шкаф жарочный газовый «ШЖГ-1» соответствует техническим условиям ТУ 5151-030-64046643-2011 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. Свидетельство об упаковке

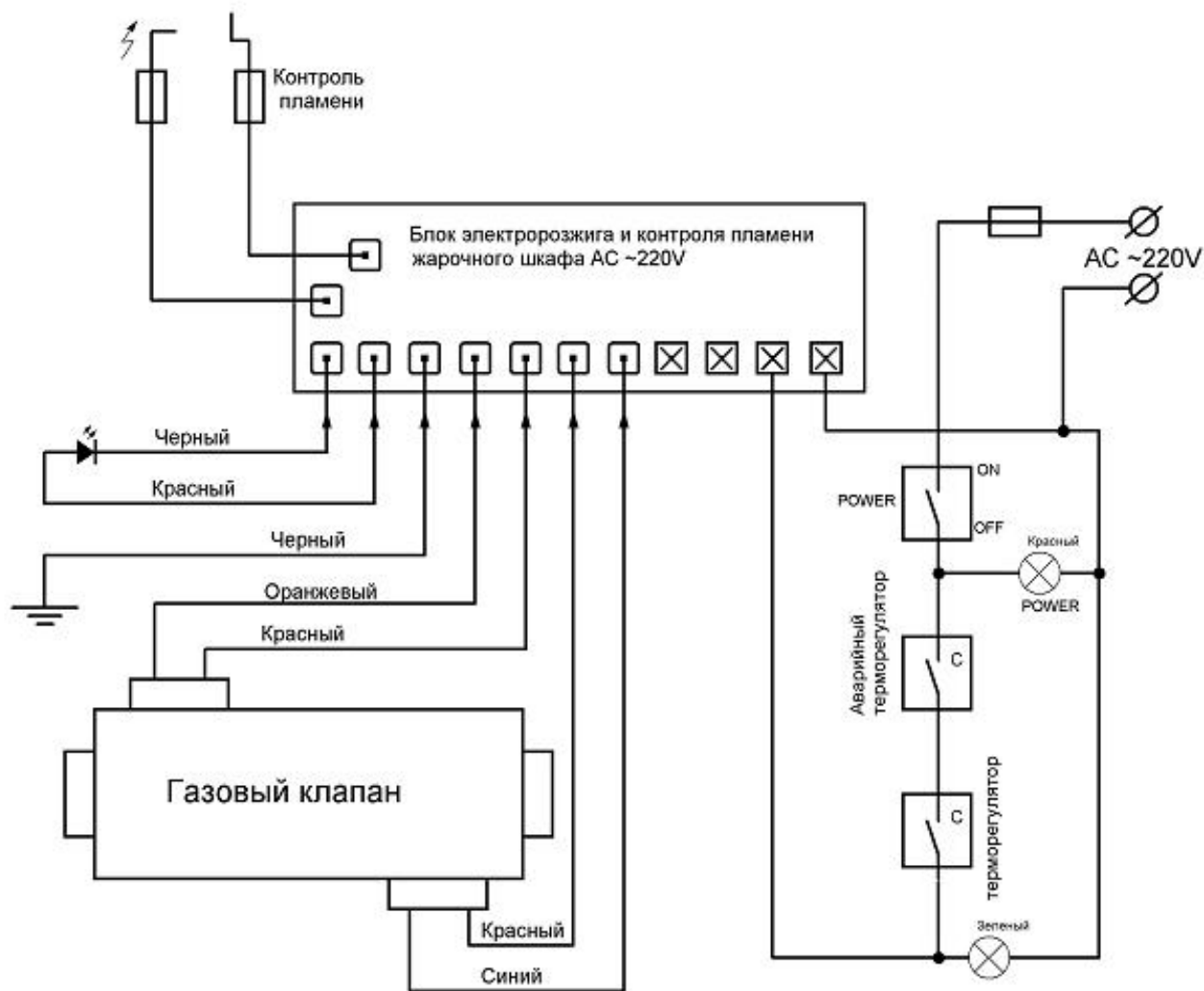
Шкаф жарочный газовый «ШЖГ-1» упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Схема электрическая принципиальная (ШЖГ-1)



Акт № _____ от _____

**НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО МОНТАЖУ И ПУСКОНАЛАДКЕ
ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Заказчик: _____

Адрес _____

Наименование технологического оборудования _____

Работу выполнил: _____

Перечень работ и материалов	Количество

«Заказчик»
Работу принял _____

М.П.

«Исполнитель»
Работу сдал _____

М.П.

Внимание!!! Без печати (штампа, отметки) специализированной организации, выполняющей установку, снимаются все гарантийные обязательства.

Дополнительные сведения о товаре

1. Сертификат соответствия № С-RU.АЯ24.В.01266 от 26.07.2011



2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, 14

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского, 1/2

3. Перечень авторизованных сервисных центров компании

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	ул. Ростовское шоссе, 68/1	(861) 272-47-19, 271-37-05, (903) 457-75-57, т./ф.: (861) 228-98-31, 228-98-32, 228-98-24, 228-98-21 www.pteh.biz
г. Самара	ул. Авроры 110, корп. ХАРД (эксперим. мастерские)	тел. (846) 922-52-17, 221-06-17, samara@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская 9	тел. (8622) 95-54-15, 38-82-98, 96-88-96, 96-83-40, 96-83-41, sochi@zavod-pt.ru
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, 22	тел. (343) 310-22-32 (912) 213-75-98, (922) 113-05-17 ekt@zavod-pt.ru

По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,
350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,
+7 (861) 228-98-25, доб. 155 +7 (988) 594-86-06,
service@zavod-pt.ru

Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Люберцы	ул. Электрификации, 26 В	(495)589-59-41,518-75-94, moscow@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	Шоссе Революции, 84, литер Е	(911) 922-91-04, (812)982-35-55, spb@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, 54	(843) 214-46-23, 297-88-85, (904) 671-96-54, kazan@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Курская, 10 Д	тел. (863) 275-91-70, 256-34-44, rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, 43, стр. 2	тел. (8452) 935-760, 987-746, saratov@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, 24	тел. (4732) 517-211, 323-606, 502-161, 502-181, vobs@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корпус	тел. (928) 014-38-49, (8652) 42-16-57, stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, 6	тел. (8442) 28-94-56 volg@zavod-pt.ru
г. Н. Новгород	ул. Памирская, 11, лит К	тел. (831) 415-31-06, 220-58-52, (950) 353-44-01, nn@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, 18, лит. А	тел. (347) 294-46-36, 293-35-36, (987) 25-44-636, ufa@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, 3	тел. (383) 325-33-60, (913) 781-70-28, (961) 228-72-22, (913) 781-87-19, nsk@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Северное шоссе, 25	тел. (391) 258-22-85, (391) 272-28-82, (391) 226-68-70, kry@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, 26	(3532) 40-65-21, 40-65-23 orenburg@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Героев Сталинграда 8/3, ТРЦ «ФУРШЕТ»	+7 (918) 263-88-44 +7 (978) 722-58-43 krim@zavod-pt.ru

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.АЯ24.В.01266
(номер сертификата соответствия)

ТР 0518532
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ПищТех". Адрес: 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Железнодорожная, 24. ОГРН: 1102308000640. Телефон (8612) 228-98-22, факс (8612) 228-98-22.
(наименование и местонахождение заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ПищТех". Адрес: 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Железнодорожная, 24, (производство размещено по адресу: 350010, Россия, г. Краснодар, Ростовское шоссе, 76). ОГРН: 1102308000640. Телефон (8612) 228-98-22, факс (8612) 228-98-22.
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг закрытого акционерного общества "Кубанский центр сертификации и экспертизы "Кубань-Тест". 350000, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Центральный округ, ул. Красная, 124, тел. 255-03-20, факс 259-55-06. ОГРН: 1022301424023. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10АЯ24 выдан 26.11.2009г. Ростехрегулированием.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Шкаф жарочный газовый типа ШЖГ
ТУ 5151-030-64046643-2011, модели ШЖГ-1, ШЖГ-2, ШЖГ-3. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

код ОК 005 (ОКП)
51 5123

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (постановление Правительства Российской Федерации от 11.02.2010 N 65)
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

(см. приложение бланк № ТР 0075663)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ протокол испытаний от 17.06.2011 № 75/11 испытательного центра горелочных устройств и газоиспользующего оборудования ОАО "Газпром промгаз" РОСС RU.0001.22MX26

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Технические условия ТУ 5151-030-64046643-2011, руководство по эксплуатации и паспорт на изделие.
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.07.2011 по 25.07.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Н. М. Стоякина

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Н. И. Бурлаченко

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.АЯ24.В.01266

(обязательная сертификация)

ТР 0075663

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ 27441-87	Аппараты газовые для тепловой обработки пищи для предприятий общественного питания. Классификация, общие технические требования и методы испытаний. Утвержден и введен в действие постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.10.87 № 3933	2.1-2.4, 4.1, 4.2
ГОСТ Р 51378-99	Оборудование газовое с атмосферными инжекционными горелками для предприятий общественного питания. Требования безопасности и методы испытаний. Принят и введен в действие постановлением Госстандарта России от 30.11.1999 № 470-ст	2.1.2-2.1.8, 2.2, 3.2, 3.4, 3.5, 6.1-6.3



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Н. М. Стоякина

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Н. И. Бурлаченко