



Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ГРИЛЬ-МАСТЕР"

Россия, 214000, Смоленская область, город Смоленск, улица Октябрьской Революции, дом 9, Фактический адрес: Россия, 214000, Смоленская область, город Смоленск, улица Октябрьской Революции, дом 9, телефон +74812622654, факс +74812310310, ОГРН 1046758319200

в лице Генерального директора Боева Владимира Важовича

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков, торговой марки "GRILL MASTER": аппараты жарочно-тепловые на электрическом обогреве (смотреть приложение на двух листах). Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ГРИЛЬ-МАСТЕР", Россия, 214000, Смоленская область, город Смоленск, улица Октябрьской Революции, дом 9, Фактический адрес: Россия, 214000, Смоленская область, город Смоленск, улица Октябрьской Революции, дом 9. Адрес производства: Россия, 214020, Смоленская область, город Смоленск, улица Шевченко, дом 79

Код ТН ВЭД ТС: 8516600000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов № № 41527-ТО2/3 - 544 - 41527-ТО2/3 - 551 от 22.01.2014 г. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "ЮгРесурс", № РОСС RU.0001.21AB93 от 28.10.2011 года, адрес: 353900, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Мира, дом 9, офис 307.

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.01.2019 включительно.



Боев Владимир Важович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.28938

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.01.2014

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.28938

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8516600000	Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков, торговой марки "GRILL MASTER": аппараты жарочно-тепловые на электрическом обогреве:	
	<p>Гриль карусельный Ф3К1Э; Ф3КУ1Э; Ф3КБЭ; Ф6КБЭ; Ф6К2Э; Ф6КУ2Э; Ф3КМЭ; Ф3КМвЭ; Ф3кмэ; Ф3КГЭ; Ф3КГвЭ Гриль конвекционный Ф3Кк1Э; Ф3КЭЛ/1; Ф3КЭЛ/2 Гриль шампурный Ф2Ш2Э; Ф2У2Э; Ф2Ш1Э; Ф2У1Э; Ф3Ш2Э; Ф3У2Э; Ф3Ш1Э; Ф3У1Э; Ф4Ш2Э; Ф4У2Э; Ф4Ш1Э; Ф4У1Э; Ф5Ш2Э; Ф5У2Э; Ф5Ш1Э; Ф5У1Э; Ф6Ш2Э; Ф6У2Э; Ф6Ш1Э; Ф6У1Э; Ф7Ш2Э; Ф7У2Э; Ф7Ш1Э; Ф7У1Э; Ф8Ш2Э; Ф8У2Э; Ф8Ш1Э; Ф8У1Э Гриль контактный Ф2ктЭ; Ф4ктЭ; Ф2ЖТЛктЭ; Ф2СвтЭ Блинница Ф1БкрЭ; Ф2БкрЭ; Ф1БквЭ; Ф2БквЭ Шаверма Ф3ШмЭ; Ф3ШмЭ; Ф2ШмЭ; Ф2ШмЭ; Ф4ШмЭ; Ф4ШмЭ; Ф6ШмЭ; Ф6ШмЭ Шкаф жарочно-пекарский ШЖЭ/1; ШЖЭ/2; ШЖЭ/3; ШЖЭ/1К; ШЖЭ/1Г; ШЖЭ/1Т Шкаф жарочный Ф3ШЖЭ; ФЖШ/1; ФЖШ/2; ФЖШ/3 Аппарат для приготовления пончиков Ф3АПЭ; Ф3АПЭ/1; Ф3АПдЭ; Ф3АПдЭ Аппарат для подогрева картошки фри Ф2ПКЭ; Ф2ПКЭ/200; Ф2пкэ; Ф2пкэ/200; Ф4пкэ; Ф4пкэ/200 Аппарат электрический Ф1КфЭ; Ф1КфЭ/400 Фритюрница Ф1ФрЭ; Ф2ФрЭ; Ф2ЖТЛФрЭ; ФЖТЛФрЭ; Ф2ФрЭ; Ф2ФрЭ/600 Шашлычница электрическая Ф1ШстЭ; Ф3ШУЭ; Ф3ШЭ; Ф6ШшЭ Гриль-тостер «Саламандра» Ф6АЖЭ Шкаф тепловой ШТЭ Витрина тепловая ВТЭ; ВтЭ; ВГТЭ Поверхность жарочная Ф1ПЖЭ(ктЭ); Ф2ПЖЭ(ктЭ); Ф2ЖТЛпжЭ; Ф2ЖТЛпждЭ; Ф2ПЖЭ/600; Ф2ЖгЭ/600; Ф2ПЖЭ(ктЭ)/1 Плита блинная Ф2ЖТЛпбЭ; Ф ЖТЛпбЭ Плита электрическая с духовкой Ф2ЖТЛпдЭ; Ф4ЖТЛпдЭ; Ф6ЖТЛпдЭ; Ф4ЖТЛпдЭ Ф2ГдЭ/600; Ф3ПдЭ/600; Ф4ПдЭ/600; Ф6ПдЭ/600; Ф4ПдЭ/900 Плита электрическая двусторонняя с духовкой Ф6ЖТЛпд2Э; Ф6ЖТЛспд2Э Плита электрическая без духовки Ф2ЖТЛпэ; Ф4ЖТЛпэ; Ф6ЖТЛпэ; Ф ЖТЛпэ; Ф2ЖТЛпэ; Ф1Пэ/600; Ф2Пэ/600; Ф3Пэ/600; Ф4Пэ/600; Ф6Пэ/600; Ф4Пэ/900 Пароконвектомат ПКЭ/И-6; ПКЭ/И-10; ПКЭ/И-20; ПКЭ/И; ПКЭ/Г; ПКЭ/Г(6); ПКЭ/БИ; ПКЭ/10и, ПКЭ/6Г, ПКЭ/10Г Плита электрическая с конвекцией Ф2ПдкЭ; Ф4ПдкЭ; Ф4ПдкЭ; Ф6ПдкЭ; Ф2ПдкЭ/600; Ф3ПдкЭ/600; Ф4ПдкЭ/600;</p>	



М.П. Заявитель

[Handwritten signature]
подпись

Боев Владимир Вазович

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.28938

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>Ф6ПДКЭ/600; Ф4ПДКЭ/900 Пресс для пиццы Ф2ПцЭ; Ф2ПцЭ(5); Ф2ПцЭ/40; Ф2ПцЭ/50; Ф2ПцЭМ/25; Ф2ПцЭМ/35; Ф2ПцЭМ/40; Ф2ПцЭМ/50 Печь для пиццы ППЭ/1; ППЭ/2; ППЭ/1(р); ППЭ/2(р); ППЭ/1; ППЭ/2; ППЭ/1(р); ППЭ/2(р) Расстоечный шкаф РПК1; РПК2; РПК3 РПК3/18; РПК4; РПК5; РПК 5/6 РПК6; РПК7 Мармит ФЖТЛМпЭ; ФЖТЛМтЭ; Ф2МЭ/600; Ф3МЭ/600 Духовка электрическая Ф2ЖТЛПДЭ(800); Ф2ЖТЛПДЭ(900); Ф2ДЭ/600 Котел электрический Ф3КпЭ/40; Ф3КпЭ/60; Ф3КпЭ/100; Ф3КпЭ/150; Ф3КпЭ/200; Ф3КпЭ/250; Ф3КпИ/60; Ф3КпИ/100; Ф3КпИ/150; Ф3КпИ/200; Ф3КпИ/250 Сковорода Ф3ЖТЛСЖЭ; Ф6ЖТЛСЖЭ; Ф3СЭ/600 Плита настольная электрическая одинарная Ф1ПЭ Пароварка электрическая Ф2П1Э; Ф2П2Э; Ф2П3Э; Ф2П4Э Плита электрическая со сплошной поверхностью Ф2ЖТЛСПЭ; Ф4ЖТЛСПЭ; Ф6ЖТЛСПЭ Плита электрическая со сплошной поверхностью и духовкой Ф2ЖТЛСПДЭ; Ф4ЖТЛСПДЭ; Ф6ЖТЛСПДЭ Духовка электрическая с конвекцией Ф2ЖТЛКДЭ(800); Ф2ЖТЛКДЭ(900); Ф3ЖТЛКДЭ(800); Ф3ЖТЛКДЭ(900); Ф2КДЭ/600; Ф3КДЭ/600 Плита индукционная Ф2ЖТЛПЭ/И; Ф4ЖТЛПЭ/И; Ф6ЖТЛПЭ/И; Ф1ЖТЛПЭ/ИСФ; Ф2ЖТЛПЭ/ИСФ; Ф4ИП/600; Ф8ИП/600; Ф4ИП/800; Ф8ИП/800 Плита индукционная с конвекционной духовкой Ф4ИПКД/600; Ф8ИПКД/600; Ф4ИПКД/800; Ф8ИПКД/800 Стол для пиццы электрический СПЭ(х)/1; СПЭ(х)/2</p>	

М.П.



Заявитель

(Handwritten signature)

подпись

Боев Владимир Важович

инициалы, фамилия