

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

2516 клр сер  
жз-Р  
Климова

Общество с ограниченной ответственностью «АС Ресурс»

105318, Российская Федерация, г. Москва, ул. Ибрагимова, 35, стр. 2, эт. 1, пом. 1, ком. 1а

Телефон/факс (495) 767-06-21, E-mail: [as-resurs@mail.ru](mailto:as-resurs@mail.ru)

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011 г. до 07.07.2016 г.

Торгтехника.РФ  
<https://obtorg.ru>



Утверждаю

Заместитель руководителя ИЛ ООО «АС Ресурс»

Алаев Д.В.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

№ 78.2011-43 от 27.09.2011 г.

Наименование продукции: холодильное оборудование, торговая марка «Премьер»: шкаф холодильный, серия ШВ(С,К,Н)УП1(2), модель: ШВУП1(2)ТУ-1,4К(В)

Сведения об испытываемом образце: напряжение 220 В, частота 50 Гц, мощность 982 Вт, хладагент R 404А, объем 1400 л, температурный режим от + 1 °С до + 10 °С, площадь пола 1,16 м<sup>2</sup>, габаритные размеры 1640x710x1940 мм, масса 240 кг

Изготовитель продукции: ЗАО «Коррадо»: 143200, Московская область, г. Можайск, проезд Мира, дом 3, Российская Федерация

Заявитель: ЗАО «Коррадо»: 143200, Московская область, г. Можайск, проезд Мира, дом 3, Российская Федерация

Вид испытаний: сертификационные испытания

Испытание на соответствие: ГОСТ 23833-95

Дата начала испытаний: 06.09.2011 г.

Результаты испытаний: стр. 2 – 8

Данный протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.

Полная или частичная перепечатка данного протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается.

1	2	3	4
п.5.1.9	ГОСТ 23833-95 п.5.1.9	Полки должны лежать на опорах без качаний и не должны иметь деформаций после воздействия на них испытательной статической нагрузки не менее 1000 Н/м <sup>2</sup> (100 кгс/м <sup>2</sup> ) для полок камер и не менее 500 Н/м <sup>2</sup> (50 кгс/м <sup>2</sup> ) - для остального оборудования.	Требование выполнено
		Конструкцией оборудования должно быть предусмотрено рациональное размещение в нем функциональных емкостей по ГОСТ 28116 или по чертежам предприятия-изготовителя.	Требование выполнено
		В конструкции шкафов с контейнерной загрузкой должно быть предусмотрено размещение в них контейнеров.	Не требуется
		Вид и условное обозначение функциональной емкости и контейнеров указываются в ТУ на оборудование конкретного вида.	Не требуется
		В конструкции остального оборудования с контейнерной загрузкой должно быть предусмотрено размещение в нем контейнеров и тары-оборудования по ГОСТ 24831.	Не требуется
		В конструкции оборудования с контейнерной загрузкой должны быть предусмотрены устройства, предотвращающие ударные воздействия контейнеров и тары-оборудования на стенки оборудования и элементы его холодильной системы.	Не требуется
		В камерах с контейнерной загрузкой должны быть предусмотрены устройства (пандус, направляющие) для вкатывания контейнеров и тары-оборудования.	Не требуется
		По согласованию с потребителем допускается устройства для вкатывания не поставлять.	Не требуется
п.5.1.10	ГОСТ 23833-95 п.5.1.10	Пол камеры должен выдерживать удельную нагрузку не менее 2000 Н/м <sup>2</sup> (200 кгс/м <sup>2</sup> ), пол или дно остального оборудования - не менее 1200 Н/м <sup>2</sup> (120 кгс/м <sup>2</sup> ).	Требование выполнено
		Устройства для вкатывания контейнеров и тары-оборудования должны иметь достаточную прочность и жесткость. Требования к прочности и жесткости указывают в ТУ на оборудование конкретного вида.	Не требуется
		Крюк для подвешивания мясных туш в камерах должен выдерживать нагрузку 1000 Н (100 кг).	Не требуется
п.5.1.11	ГОСТ 23833-95 п.5.1.11	Конструкцией оборудования должно быть предусмотрено ограждение воздухоохладителей (испарителей), предотвращающее их повреждение продуктами или тарой.	Не требуется
п.5.1.12	ГОСТ 23833-95 п.5.1.12	В низкотемпературных камерах при необходимости должно быть предусмотрено устройство (клапан) для выравнивания давления воздуха внутри камеры с атмосферным давлением.	Не требуется
п.5.1.13	ГОСТ 23833-95 п.5.1.13	Холодильная система должна быть герметичной.	Требование выполнено
п.5.1.14	ГОСТ 23833-95 п.5.1.14	Если двери и крышки оборудования оставлены открытыми, при нормальных условиях работы в действие должно прийти автоматическое устройство защиты от перегрузки, выключающее двигатель компрессора.	Требование выполнено
п.5.1.15	ГОСТ 23833-95 п.5.1.15	Всасывающие трубопроводы, терморегулирующие вентили и капиллярные трубки низкотемпературного оборудования, расположенные вне внутреннего объема, должны иметь теплоизоляцию, предотвращающую выпадение конденсата на их поверхности, либо должно быть предусмотрено стекание образовавшегося конденсата в емкость с последующим выпариванием, удалением или стоком в дренажный канал в случае отвода в него конденсата, образующегося при оттаивании снеговой шубы с испарителя.	Не требуется
п.5.1.16	ГОСТ 23833-95 п.5.1.16	Температура воздуха на входе в конденсатор оборудования со встроенной холодильной машиной или агрегатом не должна превышать температуру окружающего воздуха более чем на 2 °С.	Требование выполнено
п.5.1.17	ГОСТ 23833-95 п.5.1.17	Оборудование должно иметь устройство для автоматического оттаивания снеговой шубы с поверхности испарителя.	Требование выполнено
		По согласованию с потребителем допускается применение полуавтоматического или естественного (остановкой компрессора) оттаивания снеговой шубы с поверхности испарителя.	Требование выполнено

1	2	3	4
п.5.1.28	ГОСТ 23833-95 п.5.1.28	Величина зазора между ограждающими конструкциями оборудования и пищевыми продуктами указывается в эксплуатационной документации. Обозначение линии загрузки - по рисунку 1.	Не требуется
п.5.1.29	ГОСТ 23833-95 п.5.1.29	Оборудование в упаковке должно выдерживать транспортную тряску с ускорением 25 м/с <sup>2</sup> при частоте ударов от 80 до 120 в минуту.	Требование выполнено
п.5.1.30	ГОСТ 23833-95 п.5.1.30	Запах во внутреннем объеме оборудования не должен превышать двух баллов в соответствии с инструкцией Минздрава.	Требование выполнено
п.5.1.31	ГОСТ 23833-95 п.5.1.31	Все соединения и швы внутри полезного объема должны быть выполнены таким образом, чтобы исключалась возможность скапливания портящихся веществ и обеспечивалось легкое удаление остатков этих веществ.	Требование выполнено
п.5.1.32	ГОСТ 23833-95 п.5.1.32	Средняя наработка на отказ должна быть не менее: 14000 ч - для шкафов среднетемпературных; 12000 ч - для открытых и закрытых витрин и прилавков-витрин со встроенными холодильными агрегатами, низкотемпературных закрытых прилавков и среднетемпературных камер с одной холодильной машиной; 10000 ч - для среднетемпературных камер с двумя холодильными машинами, низкотемпературных камер с одной холодильной машиной и шкафов; 8000 ч - для открытых прилавков и витрин с вынесенными холодильными агрегатами и низкотемпературных камер с двумя холодильными машинами.	Требование выполнено
п.5.1.33	ГОСТ 23833-95 п.5.1.33	Отказом торгового холодильного оборудования является нарушение его работоспособного состояния, связанное с отказом любой составной части, повлекшее за собой отклонение температуры в полезном объеме за пределы, установленные в технических условиях, если при этом для восстановления работоспособного состояния изделия необходимо заменить или отремонтировать составную часть.	Требование выполнено
п.5.1.33	ГОСТ 23833-95 п.5.1.33	Средний полный срок службы для всех видов оборудования - не менее 12 лет. Предельное состояние торгового холодильного оборудования - такое техническое состояние, при котором дефекты корпуса изделия не позволяют поддерживать заданный температурный режим, а устранение этих дефектов, включая потери от простоя, связано с экономическими затратами, сравнимыми на изготовление нового изделия.	Требование выполнено
п.5.1.34	ГОСТ 23833-95 п.5.1.34	Среднее время восстановления, в часах, не более: 2,7 - для шкафов; 3,0 - для витрин, прилавков и прилавков-витрин; 3,2 - для камер с боковым расположением холодильных машин; 3,5 - для оборудования с вынесенными холодильными агрегатами и камер с верхним расположением холодильных машин.	Требование выполнено
<b>п.5.2 Требования к материалам и комплектующим изделиям</b>			
п.5.2.1	ГОСТ 23833-95 п.5.2.1	Материал и покрытия внутренних элементов оборудования, соприкасающихся с пищевыми продуктами, а также материал теплоизоляции должны быть выбраны из числа разрешенных соответствующим органом (Минздрав, Госкомсанэпиднадзор).	Требование выполнено
		Материалы конструктивных элементов оборудования не должны портиться, покрываться плесенью или выделять запахи.	Требование выполнено
		Металлические части оборудования должны быть коррозионностойкими.	Требование выполнено

1	2	3	4	
п.5.5	ГОСТ 23833-95 п.5.5	Оборудование при поставках в районы Крайнего Севера, в труднодоступные районы должно быть упаковано в дощатые ящики, изготовленные в соответствии с ГОСТ 15846.	Не требуется	
		Вариант внутренней упаковки оборудования должен быть указан в ТУ на оборудование конкретного вида.	Требование выполнено	
		Допускается применять другие виды тары и упаковки, изготовленной по чертежам предприятия-изготовителя, обеспечивающие сохранность оборудования.	Не требуется	
п.5.5.1	ГОСТ 23833-95 п.5.5.1	Эксплуатационная документация должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или другого водо- непроницаемого материала и уложена во внутренний объем оборудования.	Требование выполнено	
<b>п.6 Требования безопасности</b>				
п.6.1	ГОСТ 23833-95 п.6.1	Общие требования безопасности – по ГОСТ 12.2.003. Требования к электрической безопасности – по ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 22789.	Требование выполнено	
		По способу защиты человека от поражения электрическим током оборудование относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.		
п.6.2	ГОСТ 23833-95 п.6.2	Машинное отделение оборудования со встроенной холодильной машиной (агрегатом) должно иметь ограждение.	Требование выполнено	
		Допускается не устанавливать ограждение на оборудовании с верхним расположением агрегата, а также ограждение со стороны стены на оборудовании пристенного исполнения.	Требование выполнено	
п.6.3	ГОСТ 23833-95 п.6.3	Электрическая схема оборудования должна предусматривать защиту электродвигателя холодильного агрегата от длительных перегрузок, а также защиту всех элементов электросхемы от токов короткого замыкания автоматическими приборами многократного действия.	Требование выполнено	
п.6.4	ГОСТ 23833-95 п.6.4	Кнопки управления и переключатели должны быть снабжены указателями, обозначающими действия, которые осуществляются при их нажатии или повороте.	Требование выполнено	
п.6.5	ГОСТ 23833-95 п.6.5	Рама (корпус или каркас) оборудования, холодильная машина или холодильный агрегат и электрический щит должны иметь устройство для заземления. Все доступные прикосновению металлические части оборудования, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением, должны иметь электропроводный контакт с заземляющим зажимом, выполненным и обозначенным по ГОСТ 21130. Переходное сопротивление между зажимом и металлическими частями оборудования должно быть не более 0,1 Ом.	Не требуется	
п.6.6	ГОСТ 23833-95 п.6.6	Сопротивление изоляции электрических цепей оборудования относительно его корпуса должно быть не менее 2 МОм.	520	
п.6.7	ГОСТ 23833-95 п.6.7	Изоляция электрических цепей относительно корпуса оборудования должна выдерживать в течение 1 мин испытательное напряжение 1000 В переменного тока частотой 50 Гц.	Требование выполнено	
п.6.8	ГОСТ 23833-95 п.6.8	Соединения электромонтажных проводов, находящихся во внутреннем объеме, должны быть защищены от попадания капельной влаги.	Требование выполнено	
п.6.9	ГОСТ 23833-95 п.6.9	Конструкция замка двери камеры и шкафа с контейнерной загрузкой должна обеспечивать возможность открытия двери изнутри при закрытом замке.	Не требуется	
п.6.10	ГОСТ Р 51402-99 ГОСТ Р 51401-99	Уровни звуковой мощности оборудования в октавных полосах частот и скорректированный уровень звуковой мощности не должны превышать значений, указанных в таблице 1.	Требование выполнено	
		Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц	Уровень звуковой мощности, дБ, не более	
		63	82	53,11
		125	73	47,68
		250	66	44,23
		500	62	41,36
		1000	61	36,57
		2000	60	32,89
		4000	59	31,65
8000	58	30,02		
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА		69	57,73	